

Инкрементные энкодеры MIG Basic, MIG NOVA +, MIG AST

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: hea@nt-rt.ru || сайт: <https://hohner.nt-rt.ru/>

CONTENTS

GENERAL INFORMATION	
About the MIG encoder	4
MIG encoder types	5
Integrated drive solutions	6
Branches	6

MIG BASIC INCREMENTAL ENCODERS	
Technical data MIG BASIC	8
Terminals & signals MIG BASIC	9

MIG NOVA+ INCREMENTAL ENCODERS	
Technical data MIG NOVA+	10
Terminals & signals MIG NOVA+	11

MIG AST ABSOLUTE ENCODERS	
Technical data MIG AST	12
Terminals & signals MIG AST	13

DIMENSIONS & INSTALLATION	
Dimensions	14
Drawing & flange design	15
Installing the MIG	16
Ordering example MIG	16

INHALT

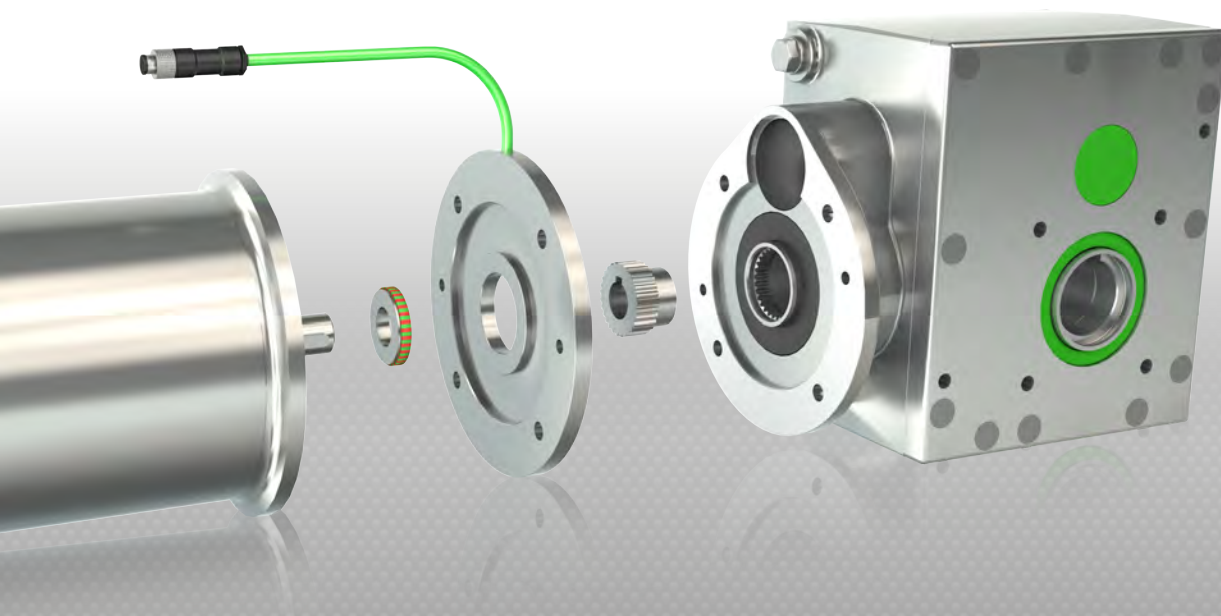
ALLGEMEINE INFORMATIONEN	
Über den MIG-Drehgeber	4
MIG-Drehgebertypen	5
Integrierte Antriebslösungen	6
Branchen	6

MIG BASIC INKREMENTAL DREHGEBER	
Technische Daten MIG BASIC	8
Anschlussbelegung und Signale MIG BASIC	9

MIG NOVA+ INKREMENTAL DREHGEBER	
Technische Daten MIG NOVA+	10
Anschlussbelegung und Signale MIG NOVA+	11

MIG AST ABSOLUT DREHGEBER	
Technische Daten MIG AST	12
Anschlussbelegung und Signale MIG AST	13

MAßE & MONTAGE	
Maße	14
Maßblatt und Flanschausführung	15
MIG Montage	16
MIG Bestellbeispiel	16

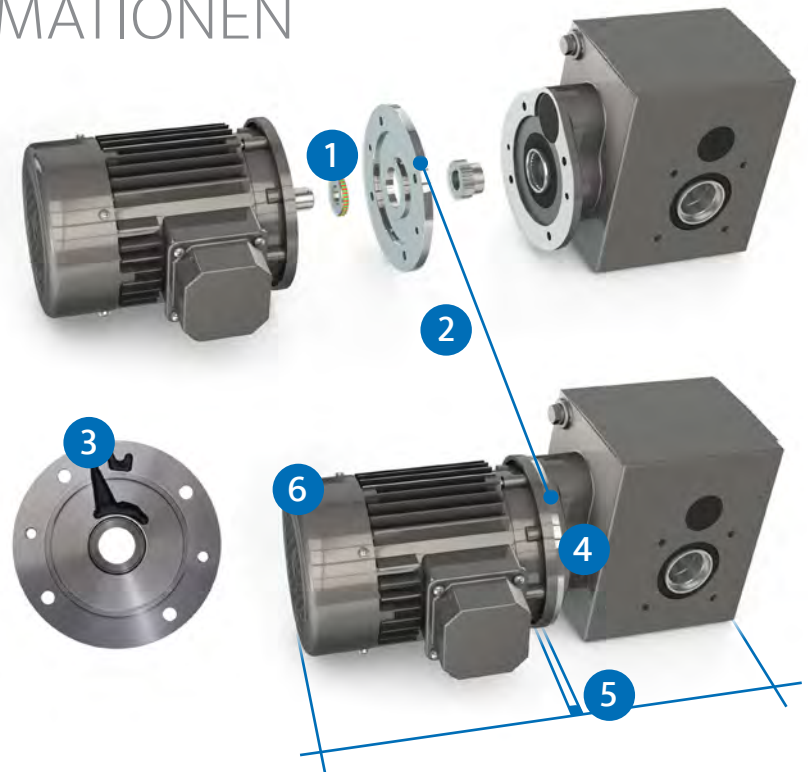


GENERAL INFORMATION

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

The ideal encoder is here.
Space saving, ultra hygienic
and high quality signal.

Hier ist der ideale Drehgeber,
raumsparend, extrem
hygienisch und mit einer
hohen Signalqualität.



1. Robust and shockproof

The use of a vulcanised magnet ring makes the encoder sturdy and shockproof.

2. Easy installation

Fits on every IEC electric motor. For custom drives the MIG can be tailored to meet your specific needs.

3. Very stable contactless signal measurement

Epoxy resin sealed high quality electronics are completely protected from external influences which ensures a very stable contactless signal measurement.

4. Exceptional protection

Due to the assembly between motor and gear unit, our encoder is completely protected from dirt, dust, corrosion and liquids. Even during high pressure cleaning.

5. Incredibly compact

Machines and drive systems using the MIG barely increase in length. The encoder adds 7 to max. 15 mm to the total length.

6. No additional drive adjustments

Because the MIG is integrated between the motor and gear unit there are no motor modifications required e.g. extended fan cover or NDE shaft.

1. Robust und stoßfest

Die Verwendung eines vulkanisierten Magnetrings macht den Drehgeber robust und stoßfest.

2. Einfache Montage

Passt auf jeden IEC-Elektromotor. Als Sonderanfertigung fertigen wir auch einen maßgeschneiderten MIG-Drehgeber.

3. Sehr stabile kontaktlose Signalmessung

Vollständig von äußeren Einflüssen geschützte Epoxidharzversiegelte Elektronik und hochwertige Elektronikbauteile gewährleistet eine sehr stabile berührungslose Signalmessung.

4. Außergewöhnlicher Schutz

Durch die Montage zwischen Motor und Getriebe ist unser MIG-Drehgeber vollständig vor Schmutz, Staub, Korrosion und Feuchtigkeit geschützt. Auch während z.B. einer Hochdruckreinigung.

5. Unglaublich kompakt

Maschinen und Antriebe werden kaum länger. Die Gesamtlänge wird durch den MIG-Drehgeber lediglich 7 bis max. 15 mm länger.

6. Keine zusätzlichen Motorveränderungen

Durch die Zwischenmontage (Motor und Getriebe) sind keine Veränderungen am Motor notwendig, z.B. verlängerte Lüfterhaube oder zweites Motorwellenende.

MIG® BASIC



A90°B
1 – 64 impulses
NPN, PNP
HTL (Push-Pull)

The MIG BASIC incremental encoder makes highly accurate positioning tasks easy to perform and is suitable for control with HTL protocol. The MIG Basic is an economic solution for simple positioning tasks with an A90°B output signal and a resolution between 1 – 64 pulses per rotation.

Mit dem Inkremental-Drehgeber MIG BASIC lassen sich hochgenaue Positionieraufgaben einfach und kostengünstig durchführen. Geeignet für alle Steuerungen die HTL-Signale verarbeiten. Das MIG Basic ist eine wirtschaftliche Lösung für einfache Positionieraufgaben mit einem A90°B-Ausgangssignal und einer Auflösung zwischen 1 – 64 Impulsen pro Umdrehung.

MIG® NOVA+



A90°B / $\bar{A}90^\circ\bar{B}$
1 – 2048 impulses
NPN, PNP, RS422
HTL (Push-Pull), TTL

The MIG NOVA+ incremental encoder makes highly accurate positioning tasks easy to perform and is compatible with virtually all controls (HTL and TTL). The MIG NOVA+ has an extraordinary resolution with an A90°B / $\bar{A}90^\circ\bar{B}$ output signal with up to 2048 impulses per rotation

Mit dem Inkremental-Drehgeber MIG NOVA+ können hochgenaue Positionieraufgaben einfach ausgeführt werden und ist mit praktisch allen Steuerungen (HTL und TTL) kompatibel. Der MIG NOVA+ hat eine außergewöhnliche Auflösung mit einem Ausgangssignal A90°B / $\bar{A}90^\circ\bar{B}$ mit bis zu 2048 Impulsen pro Umdrehung.

MIG® AST



4 – 18 bit
RS422 ($\pm 5V$)
SSI/BISS

The MIG absolute single-turn encoder ensures optimum interaction between the individual system components and makes highly accurate positioning tasks easy to perform. Our customers often install the MIG AST encoder interface in environments where safety and accuracy are key factors.

Der absolute MIG-Singleturn-Drehgeber sorgt für ein optimales Zusammenspiel der einzelnen Systemkomponenten und erleichtert die Durchführung hochgenauer Positionieraufgaben. Unsere Kunden installieren den MIG AST-Drehgeber häufig in Umgebungen, in denen Sicherheit und Genauigkeit von entscheidender Bedeutung sind.

Incremental vs absolute

Compared to the incremental encoder, the absolute single-turn version has the advantage of remembering the position of the shaft for one revolution. Thanks to its memory, this encoder knows the correct position immediately when the machine is switched on again, for example after a loss of power supply.

Inkremental vs. Absolut

Verglichen mit dem Inkrementaldrehgeber hat der Absolutdrehgeber den Vorteil dass dieser die aktuelle Position der Motorwelle innerhalb ein Umdrehung speichert. Daher sind z.B. nach einem Stromausfall keine Referenzfahrten nötig.

INTEGRATED DRIVE SOLUTIONS · INTEGRIERTE ANTRIEBSLÖSUNGEN



Food & Beverage

Lebensmittel und
Getränke



Agri- & Horticulture

Landwirtschaft und
Gartenbau



Packaging &
Logistics

Verpackung und
Logistik



Bulk & Solids

Schüttgut

For manufacturers of machinery, the realization of a profitable installation using drive components is a constant challenge. Combining individual components from different suppliers often causes headaches and other undesirable effects such as wasted time due to contract negotiations, management and process execution.

HOHNER provides complete drive systems with components that interact seamlessly, and as you're only working with a single partner, staying organized is no problem. You're no longer distracted by multiple agents, different delivery times, transportation options or payment terms, and you also reap the benefits of a solid partnership.

Für Maschinenbauer ist es eine ständige Herausforderung, eine rentable Anlage mit Antriebskomponenten umzusetzen. Die Kombination einzelner Antriebskomponenten von mehreren Anbietern bereitet häufig Kopfzerbrechen und führt zu weiteren nachteiligen Auswirkungen wie Zeitverschwendung bei Vertragsverhandlungen, Management und Prozessabwicklung.

HOHNER bietet komplette Antriebssysteme mit Komponenten, die nahtlos miteinander passen. Da Sie nur mit einem einzigen Partner zusammenarbeiten, ist das organisieren kein Problem. Sie werden nicht mehr von mehreren Ansprechpartnern, unterschiedlichen Lieferzeiten, Transport- oder Zahlungsbedingungen abgelenkt und profitieren zudem von einer soliden Partnerschaft.



Marine & Offshore

Marine und
Offshore



Chemical &
Pharmaceutical

Chemie und
Pharmaindustrie



Livestock &
Breeding

Viehzuchtanlagen



Building &
Construction

Bauindustrie

MIG BASIC INCREMENTAL ENCODERS

MIG BASIC INKREMENTAL DREHGEBER



ELECTRICAL & MECHANICAL VALUES · ELEKTRISCHE & MECHANISCHE DATEN

Connecting voltage U_B	Spannungsversorgung U_B	5 – 24 VDC
Max. impulse frequency	Max. Impulsfrequenz	≤ 100 kHz
Max. speed	Max. Drehzahl	6000 min ⁻¹
Output signals	Ausgangssignale	A90°B
Impulses per rotation	Impulse pro Umdrehung	1 – 64
Signal level	Signalpegel	$U_{high} \geq U_B - 0.7V @ I_{last} \leq 10 \text{ mA}$ $U_{low} \leq 0.7V @ I_{last} \leq 10 \text{ mA}$
Output capacities	Belastbarkeit der Ausgänge	≤ 30 mA @ $U_B = 5 \text{ VDC}$ ≤ 20 mA @ $U_B = 24 \text{ VDC}$
Interface	Schnittstelle	HTL (Push-Pull)
External evaluation	Externe Auswertungen	NPN, PNP
Reverse polarity protection	Schutz gegen Verpolung	✓
Short circuit protection at the output	Schutz gegen Kurzschluss am Ausgang	✓
Motor shaft tolerance	Motorwellenspiel	0.5 mm axial 0.05 mm radial
Temperature range	Temperaturbereich	-30 °C — +80 °C
Flange & hub material	Flansch- und Nabenwerkstoff	Aluminium
Connection cable	Anschlusskabel	PUR-sheath 4x0.14 mm ² screened PUR-Mantel 4x0,14 mm ² geschirmt
Cable length	Kabellänge	Standard 2 m. *
Max. cable length	Max. Kabellänge	Max. 20 m. @ 24 VDC
Protection class	Schutzart	IP55, IP67 **
Certificates	Zertifikate	CE, RoHs
Flange design	Flanschausführung	IEC, NEMA, Cover, 4-pin plug IEC, NEMA, Deckel, Stecker 4-polig
Optional	Wahlweise	Hydromotor, increased temperature range, deviating rotor bore, customized flange Hydromotor, erhöhter Temperaturbereich, abweichende Rotorbohrung, kundenspezifischer Flansch

* Different lengths on request

** IP67 depending on the sealant used between motor and machine flange

* Sonderlängen auf Anfrage

** IP67 abhängig von der Abdichtung zwischen Motor- und Getriebeflansch

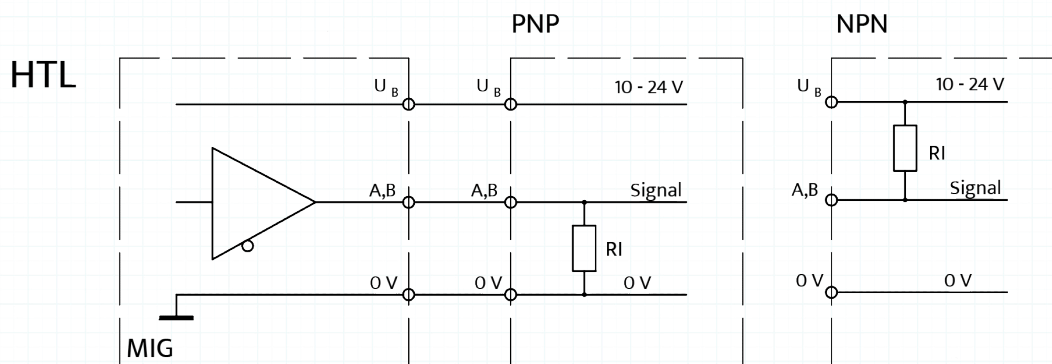
TERMINALS · ANSCHLUSS

Terminal · Anschluss	U_B	0 V	A	B
Cable · Kabel	brown braun	white weiß	yellow gelb	green grün

Attention: Please isolate unused connection lacing and protect them from short-circuits.

Achtung: Nicht benötigte Anschluss-Litzen bitte isolieren und gegen Kurzschluss schützen.

SIGNAL EVALUATION · SIGNALAUSWERTUNG



MIG NOVA+ INCREMENTAL ENCODERS

MIG NOVA+ INKREMENTAL DREHGEBER



ELECTRICAL & MECHANICAL VALUES · ELEKTRISCHE & MECHANISCHE DATEN

Connecting voltage U_B	Spannungsversorgung U_B	5 – 24 VDC
Max. impulse frequency	Max. Impulsfrequenz	≤ 100 kHz
Max. speed	Max. Drehzahl	6000 min ⁻¹ (1024 impulses) 3000 min ⁻¹ (2048 impulses)
Output signals	Ausgangssignale	A90°B / $\bar{A}90^\circ\bar{B}$
Impulses per rotation	Impulse pro Umdrehung	1 – 2048
Signal level	Signalpegel	$U_{high} \geq U_B - 0.7V @ L_{last} \leq 10 \text{ mA}$ $U_{low} \leq 0.7V @ L_{last} \leq 10 \text{ mA}$
Output capacities	Belastbarkeit der Ausgänge	≤ 30 mA @ $U_B = 5 \text{ VDC}$ ≤ 20 mA @ $U_B = 24 \text{ VDC}$
Interface	Schnittstelle	HTL (Push-Pull), TTL
External evaluation	Externe Auswertungen	NPN, PNP, RS422
Reverse polarity protection	Schutz gegen Verpolung	✓
Short circuit protection at the output	Schutz gegen Kurzschluss am Ausgang	✓
Motor shaft tolerance	Motorwellenspiel	0.5 mm axial 0.05 mm radial
Temperature range	Temperaturbereich	-30°C — +80°C
Flange & hub material	Flansch- und Nabenwerkstoff	Aluminium, Stainless steel · Aluminium, Edelstahl
Connection cable	Anschlusskabel	PUR-sheath 6x0.14 mm ² screened PUR-Mantel 6x0,14 mm ² geschirmt
Cable length	Kabellänge	Standard 2 m. *
Max. cable length	Max. Kabellänge	Max. 100 m. @ 5 VDC Max. 20 m. @ 24 VDC Max. 50 m. @ 24 VDC, $f_{max} = 50 \text{ kHz}$
Protection class	Schutzart	IP55, IP67 **
Certificates	Zertifikate	CE, RoHS
Flange design	Flanschausführung	IEC, NEMA, Cover, 4-pin plug (not for TTL) IEC, NEMA, Deckel, Stecker 4-polig (nicht für TTL)
Optional	Wahlweise	Hydromotor, increased temperature range, deviating rotor bore, customized flange Hydromotor, erhöhter Temperaturbereich, abweichende Rotorbohrung, kundenspezifischer Flansch

* Different lengths on request

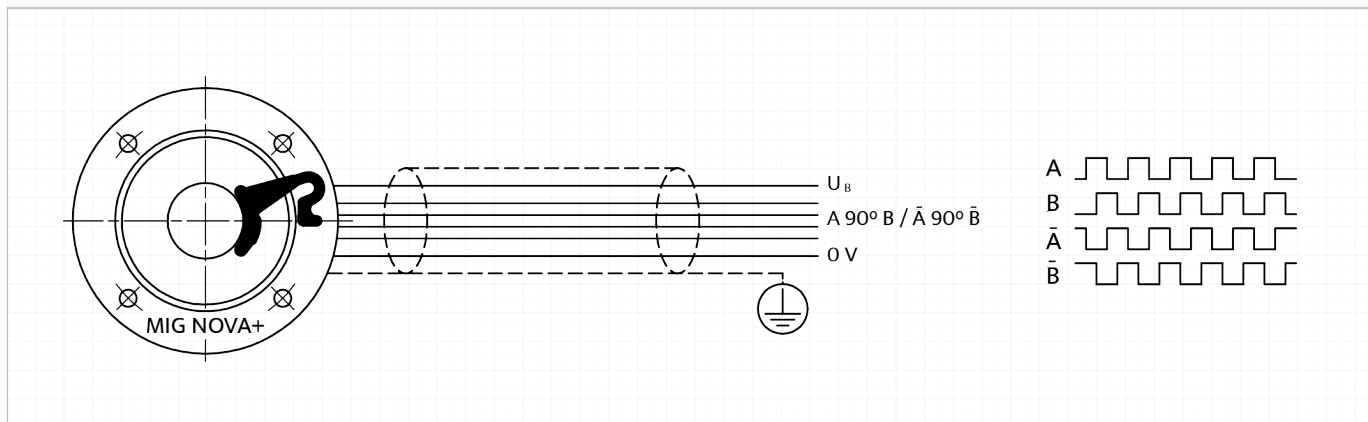
** IP67 depending on the sealant used between motor and machine flange

* Sonderlängen auf Anfrage

** IP67 abhängig von der Abdichtung zwischen Motor- und Getriebeflansch

MIG NOVA+ TERMINALS · ANSCHLUSS

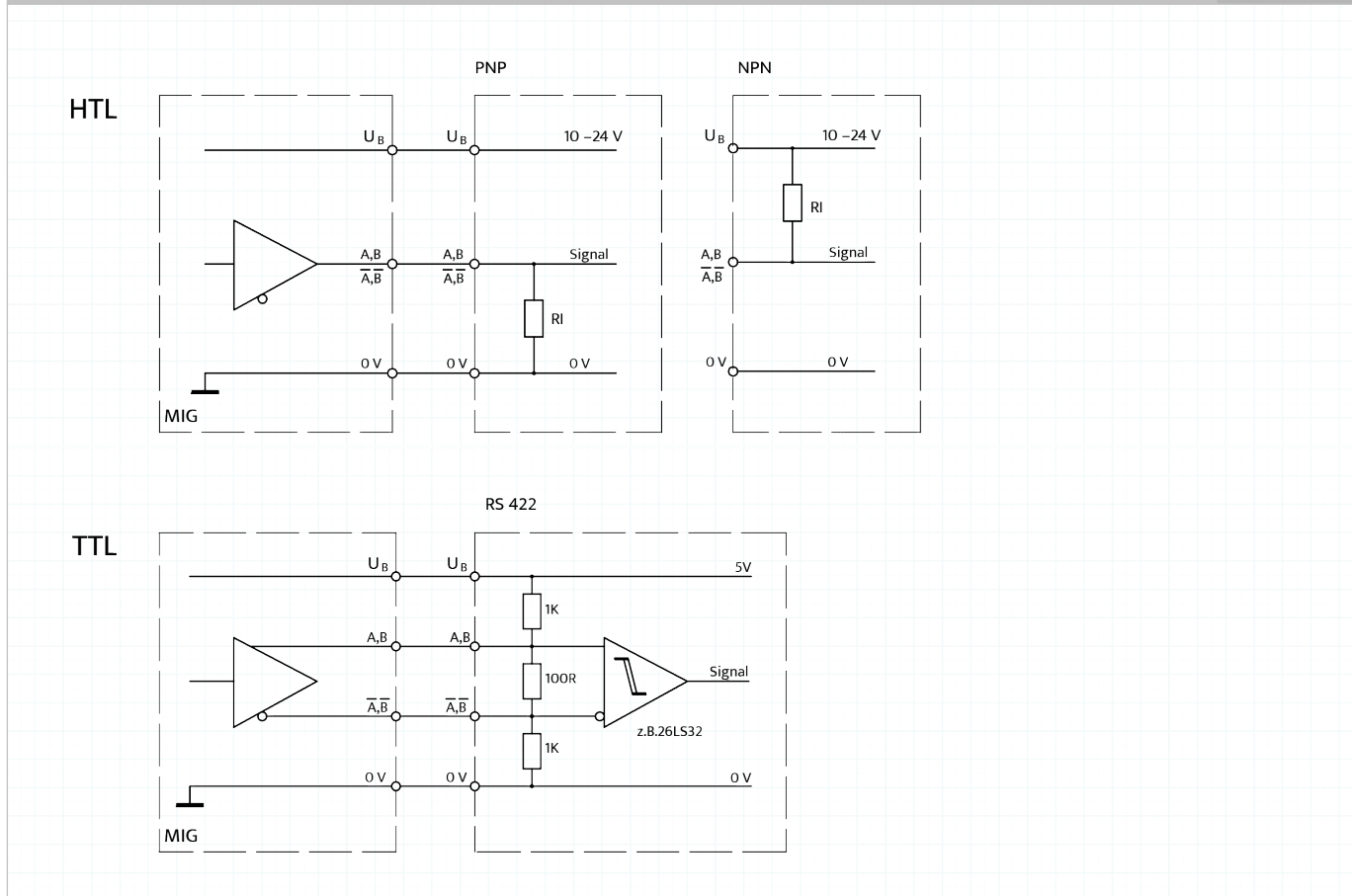
Terminal · Anschluss	U_B	0 V	A	B	$\bar{A}$	$\bar{B}$
Cable · Kabel	brown braun	white weiß	yellow gelb	green grün	pink rosa	grey grau



Attention: Please isolate unused connection lacing and protect them from short-circuits.

Achtung: Nicht benötigte Anschluss-Litzen bitte isolieren und gegen Kurzschluss schützen.

SIGNAL EVALUATION · SIGNALAUSWERTUNG



MIG AST ABSOLUTE SINGLE-TURN ENCODERS

MIG AST ABSOLUT SINGLE-TURN DREHGEBER



ELECTRICAL & MECHANICAL VALUES · ELEKTRISCHE & MECHANISCHE DATEN

Connecting voltage U_B	Spannungsversorgung U_B	5 – 24 VDC
Max. speed	Max. Drehzahl	6000 min ⁻¹
Output capacities	Belastbarkeit der Ausgänge	≤ 200 mA @ U_B = 5 VDC ≤ 30 mA @ U_B = 24 VDC
Interface	Schnittstelle	SSI, BiSS
External evaluation	Externe Auswertungen	RS422 (± 5V) @ 30 mA
Reverse polarity protection	Schutz gegen Verpolung	✓
Short circuit protection at the output	Schutz gegen Kurzschluss am Ausgang	✓
Measuring range	Messbereich	360°
Resolution	Auflösung	4 – 18 bit
Linearity (25 °C)	Linearität (25 °C)	< 0.35° *
Repeat accuracy	Wiederholgenauigkeit	≤ 0,1°
Monoflop time	Monoflop-Zeit.	20 µs
SSI clock rate/Code	SSI-Taktrate/Code	100 kHz – 4 MHz/binary · Binär
BiSS clock rate/Code	BiSS-Taktrate/Code	100 kHz – 5 MHz/binary · Binär
Data refresh rate	Datenaktualität	30 µs
Permissible load/channel	Zulässige Last/Kanal	120 Ω
Error bit	Error bit	✓
Warning bit	Warning bit	✓
CRC Polynom	CRC Polynom	0x43
Motor shaft tolerance	Motorwellenspiel	0.2 mm axial 0.05 mm radial
Temperature range	Temperaturbereich	-30 °C — +80 °C
Flange & hub material	Flansch- und Nabenwerkstoff	Aluminium, Stainless steel · Aluminium, Edelstahl
Connection cable	Anschlusskabel	PUR-sheath 7x0.14 mm ² screened PUR-Mantel 7x0,14 mm ² geschirmt
Cable length	Kabellänge	Standard 2 m. **
Protection class	Schutzart	IP55, IP67 ***
Certificates	Zertifikate	CE, RoHs
Flange design	Flanschausführung	IEC, NEMA, Cover · IEC, NEMA, Deckel
Optional	Wahlweise	Hydromotor, increased temperature range, deviating rotor bore, customized flange Hydromotor, erhöhter Temperaturbereich, abweichende Rotorbohrung, kundenspezifischer Flansch

* Depending on the magnet diameter

** Different lengths on request

*** IP67 depending on the sealant used between motor and machine flange.

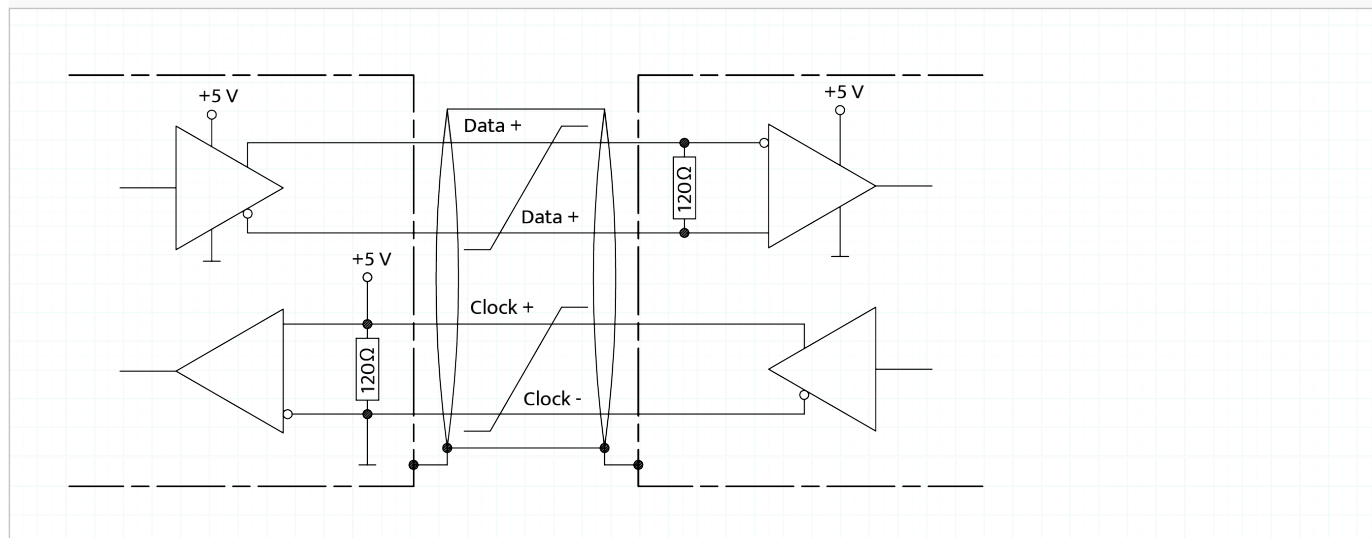
* Abhängig vom Magnetdurchmesser

** Sonderlängen auf Anfrage

*** IP67 abhängig von der Abdichtung zwischen Motor- und Getriebeflansch

MIG AST TERMINALS · ANSCHLUSS

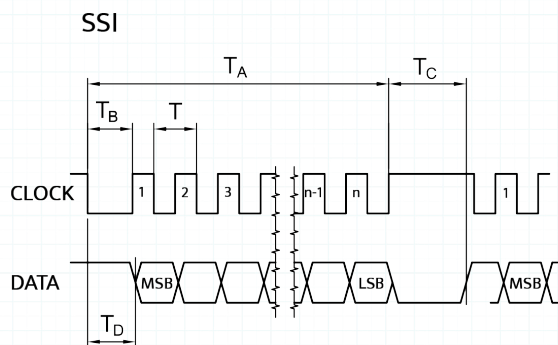
Terminal · Anschluss	U_B	0 V	C+	C-	D+	D-	Error
Cable · Kabel	brown braun	white weiß	green grün	yellow gelb	grey grau	pink rosa	red rot



Attention: Please isolate unused connection lacing and protect them from short-circuits.

Achtung: Nicht benötigte Anschluss-Litzen bitte isolieren und gegen Kurzschluss schützen.

SIGNAL EVALUATION · SIGNALAUSWERTUNG

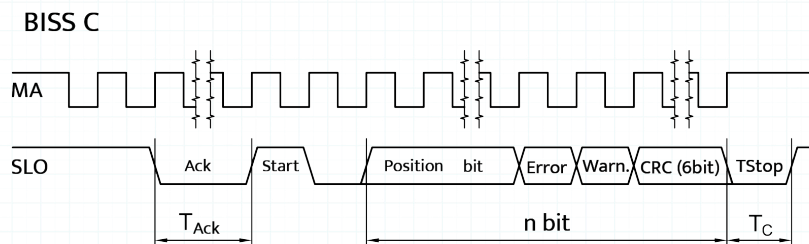


Operating instructions/Calibrating the MIG AST:

The calibration module is required when installing the MIG AST. For more information on how to calibrate the MIG AST please refer to our operating instructions.

Bedienungsanleitung/Kalibrieren des MIG AST:

Das Kalibrierungsmodul ist für die Installation des MIG AST erforderlich. Weitere Informationen zum Kalibrieren des MIG AST finden Sie in unserer Bedienungsanleitung.

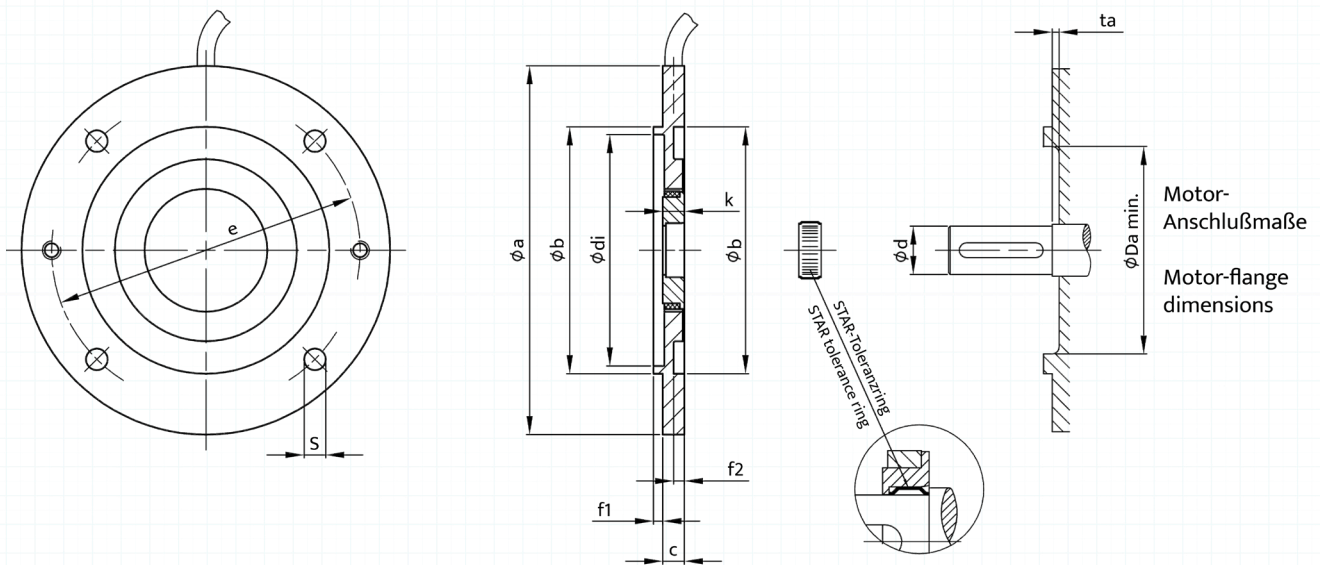


DIMENSIONS & INSTALLATION

MAßE & MONTAGE

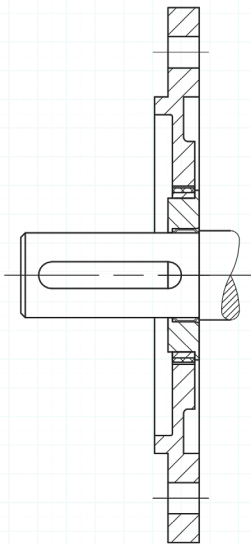
DIMENSIONS · MAßE									FRAME SIZES IEC · BAUGRÖßEN IEC						
Øa	Øb	c	Ødi	Øe	f1	f2	k	s	BG	Fl.	Ød x l	ta	BASIC ØDa	N+ ØDa	AST ØDa
80	50	7	44	65	2,5	3	7	5,8	56	FT 65	Ø 9 x 20	2	43	43	n/a
90	60	7	54	75	2,5	3	7	5,8	63	FT 75	Ø11 x 23	2	43	43	53
105	70	7	64	85	2,5	3	7	7	56	FT 85	Ø 9 x 20	2	60	60	55
									71	FT 85	Ø14 x 30	2	60	60	55
120	80	7	74	100	3	3,5	7	7	56	FF 100	Ø 9 x 20	2	60	60	55
									63	FT 100	Ø11 x 23	2	60	60	55
									80	FT 100	Ø19 x 40	2	60	60	55
140	95	7	85	115	3,5	4	7	9	63	FF 115	Ø11 x 23	2	60	60	55
									71	FT 115	Ø14 x 30	2	60	60	55
		9	85	115	3,5	4	9	9	90	FT 115	Ø24 x 50	2	60	60	n/a
160	110	7	100	130	3,5	4	7	9	71	FF 130	Ø14 x 30	2	60	60	55
									80	FT 130	Ø19 x 40	2	60	60	55
									90	FT 130	Ø24 x 50	2	60	60	n/a
		9	100	130	3,5	4	9	9	100	FT 130	Ø28 x 60	2	60	60	n/a
									112	FT 130	Ø28 x 60	2	60	60	n/a
200	130	9	120	165	3,5	4	9	11	80	FF 165	Ø19 x 40	2	60	60	n/a
									90	FF 165	Ø24 x 50	2	60	60	n/a
									100	FT 165	Ø28 x 60	2	60	60	n/a
									112	FT 165	Ø28 x 60	2	60	60	n/a
		12	120	165	3,5	4	12	11	132	FT 165	Ø38 x 80	3	n/a	105	n/a
250	180	12	170	215	4	5	12	3,5	100	FF 215	Ø28 x 60	2	n/a	60	n/a
									112	FF 215	Ø28 x 60	2	n/a	60	n/a
									132	FT 215	Ø38 x 80	3	n/a	105	n/a
300	230	12	218	265	4	5	12	3,5	132	FF 265	Ø38 x 80	3	n/a	105	n/a
350	250	12	238	300	5	6	12	17	160	FF 300	Ø42 x 110	3	n/a	105	n/a
									180	FF 300	Ø48 x 110	3	n/a	105	n/a
400	300	15	290	350	5	6	15	17,5	200	FF 350	Ø55 x 110	3	n/a	105	n/a
450	350	15	340	400	5	6	15	17,5	225	FF 400	Ø55 x 110 Ø60 x 140	3	n/a	105	n/a

Different dimensions on request
Andere Abmessungen auf Anfrage

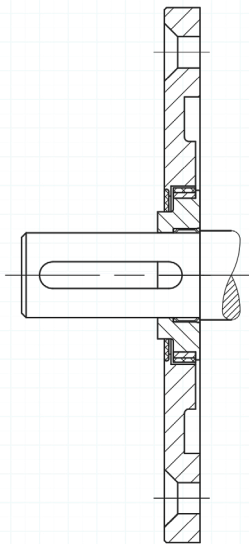


FLANGE DESIGN · FLANSCHAUSFÜHRUNG

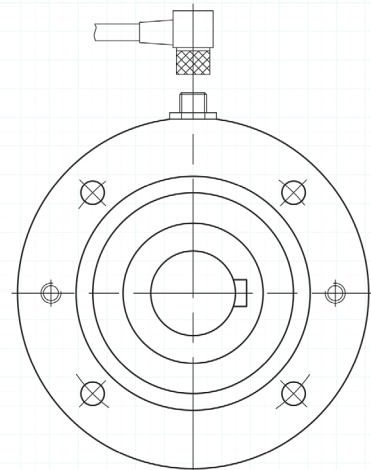
B5 & B14
IEC design [IEC]
IEC Ausführung [IEC]

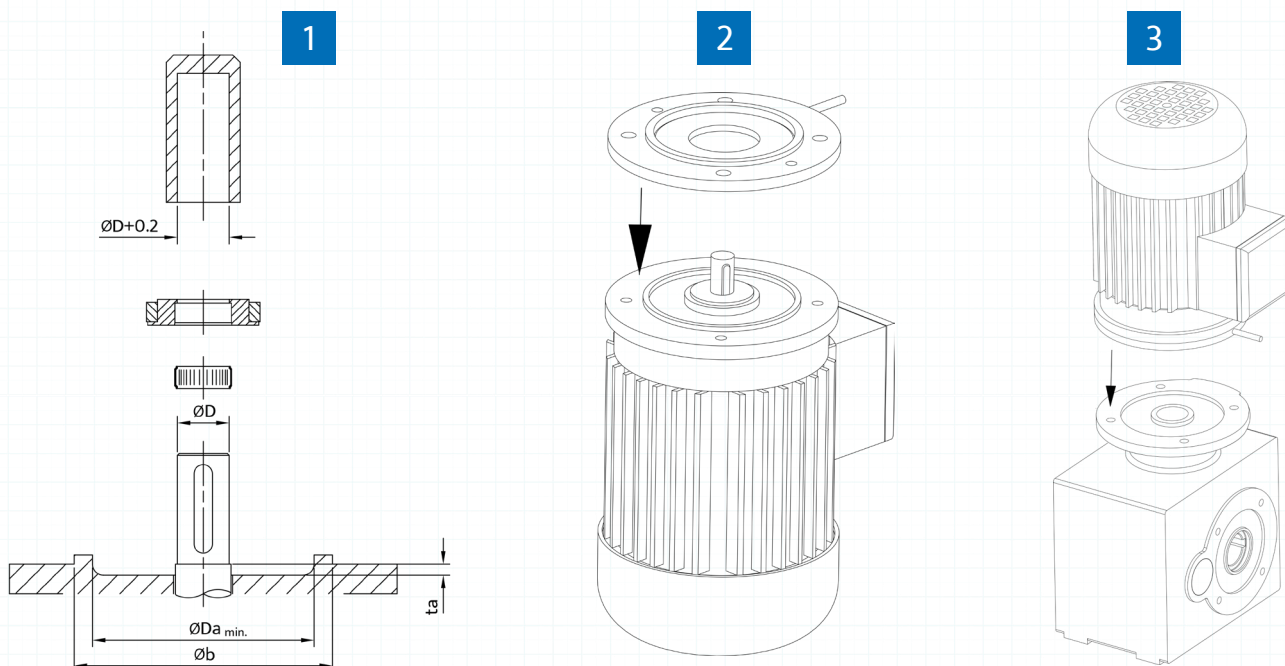


B3, B5 & B14
Cover design [D]
Deckel Ausführung [D]



4 pin plug design [S]
Stecker 4-polig [S]





1. Check measures and mount magnetic ring
2. Mount encoder flange on motor
3. Mount motor on gear unit

See manual for more installation details

1. Maße überprüfen und Magnetring montieren
2. Drehgeberflansch am Motor montieren
3. Motor am Getriebe montieren

Weitere Informationen zur Installation finden Sie in der Bedienungsanleitung.

ORDERING EXAMPLE MIG · MIG BESTELLBEISPIEL

MIG - N+ - 105 - 14 - 1024 | S · 18 - 7 - 2 - IEC - ALU

BASIC, NOVA+ or AST
BASIC, NOVA+ oder AST

Flange diameter
Flanschdurchmesser

Rotor bore
Rotorbohrung

only for NOVA+ and Basic
impulses
Impulse

Flange & hub material
Flansch- und Nabenwerkstoff

Flange design
Flanschausführung

Cable length
Kabellänge

Flange thickness
Flanschdicke

only for AST
Interface · Resolution
Schnittstelle · Auflösung

hohner

Elektrotechnik Werne



Hohner Elektrotechnik GmbH

Gewerbehof 1

59368 Werne

Telefon 02389 - 9878-0

Telefax 02389 - 9878-27

info@hohner-elektrotechnik.de

www.hohner-elektrotechnik.de

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: hea@nt-rt.ru || сайт: <https://hohner.nt-rt.ru/>